TC-115 PRESSE A DECOUPER





PRESSES A DECOUPER ET SYSTEMES D'APPROVISIONNEMENT

PUISSANCE AUGMENTEE EFFICACITE ET FIABILITE

Quand elle fut introduite sur le marché en 1986 la Presse modulaire SAMCO TC 75 a constitué un standard entièrement nouveau de performance et de fiabilité pour les Presses à Découper à deux colonnes.

Aujourd'hui les mêmes principes et les mêmes ensembles standardisés ont été encore développés et améliorés pour obtenir une force de découpe plus élevée avec une plus grande surface de découpe pour des travaux nécessitant davantage de puissance, tout en conservant un coût de machine peu élevé.

Avec une force de découpe de 100 tonnes, la Samco TC-115 offre aux utilisateurs les avantages économiques d'une Presse à deux colonnes associés à la puissance et à la robustesse d'une Presse à quatre colonnes.



PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNOLOGIQUES

La technologie avancée de SAMCO dans le domaine de la conception et de ses capacités de construction garantissent un fonctionnement efficace, fiable et économique, au travers d'une très large gamme d'applications.

La technologie de soudure par robot apporte une rigidité optimum constante; l'ensemble servo-valve d'équilibrage breveté, contrôle et maintient le parallélisme entre le pont et le sommier — corrigeant hydrauliquement et instantanément le moindre défaut de parallélisme, alors que la course de découpe est contrôlée

électroniquement pour une répétition de découpe précise. Lorsqu'un contrôle extrêmement précis est nécessaire tel que pour la "découpe sélective" ou la "découpe contre billot acier", la presse est équipée en standard de butées positives réglables. Lorsqu'elles sont utilisées, elles remplacent le contrôle de course électronique donnant une répétition de fin de course de découpe absolument précise.

Comme toutes Presses SAMCO, la TC-115 est construite suivant une conception modulaire avec des sous-ensembles interchangeables. Cette conception standardisée permet un coût de production minimum, la réduction du nombre de pièces détachées et une maintenance aisée.

FONCTIONNEMENT

OPTIONS PERSONNALISEES

Le fonctionnement efficace de la SAMCO TC-115 nécessite un minimum de formation et le réglage initial de la Presse est facilement réalisé grâce au dispositif de réglage basse pression. L'opérateur place simplement l'emporte-pièce sous le pont de la presse, appuie sur le bouton "réglage basse pression" pour faire descendre lentement le pont jusqu'à ce qu'il touche l'outil. Il tourne alors le bouton "fin de course" jusqu'à ce que le témoin lumineux s'éteigne puis le bouton de "limite haute" pour une ouverture correcte et ensuite presse le bouton de fonctionnement "Normal". La Presse est maintenant prête pour un essai de découpe.

Des options standards et des systèmes d'approvisionnement peuvent être agencés sur la Presse de base pour répondre à la plupart des besoins des utilisateurs alors que des éléments spéciaux peuvent être réalisés pour satisfaire des demandes plus spécifiques.





Ci-dessus: le Système d'équilibrage breveté SAMCO – le coeur de la Presse.

A gauche: le module de contrôle électronique conçu comme un sousensemble séparé, pouvant être placé à n'importe quel endroit pour tenir compte des conditions d'utilisation.

Ci-dessous: le groupe hydraulique intégré qui supprime tous les tuyaux flexibles



CARACTERISTIQUES

PERFORMANCES POUR TOUS MODELES		
Hauteur du sommier (C)	1053 mm	
Hauteur maximum hors-tout (D)	1685 mm	
Force de découpe maximum	100 tonnes	
Vitesse de descente)	20,0 mm/sec	
Vitesse de remontée)	39,8 mm/sec	
Vitesse de descente)	24,0 mm/sec	
Vitesse de remontée)	47,7 mm/sec	
Ouverture maximum	212 mm	
Ouverture minimum	38 mm	
Course	174 mm	
Puissance moteur	7,5 kW/10 ch	
Capacité huile	131 litres	

DIMENSIONS	MM ¹⁷¹⁰ INS		MM ²²¹⁰ INS	
Surface de découpe (A x B)	1700 x 1050	66.9 x 41.3	2200 x 1050	86.6 x 41.3
Largeur hors-tout de la Presse (E) (sans le boîtier électrique)	2535	99.8	3035	119.5
Profondeur hors-tout (F) (Table sortie)	3563	140.3	3563	140.3
Poids	5.75 T.M.	6.4 TONS US	6.25 T.M.	7.00 TONS US



