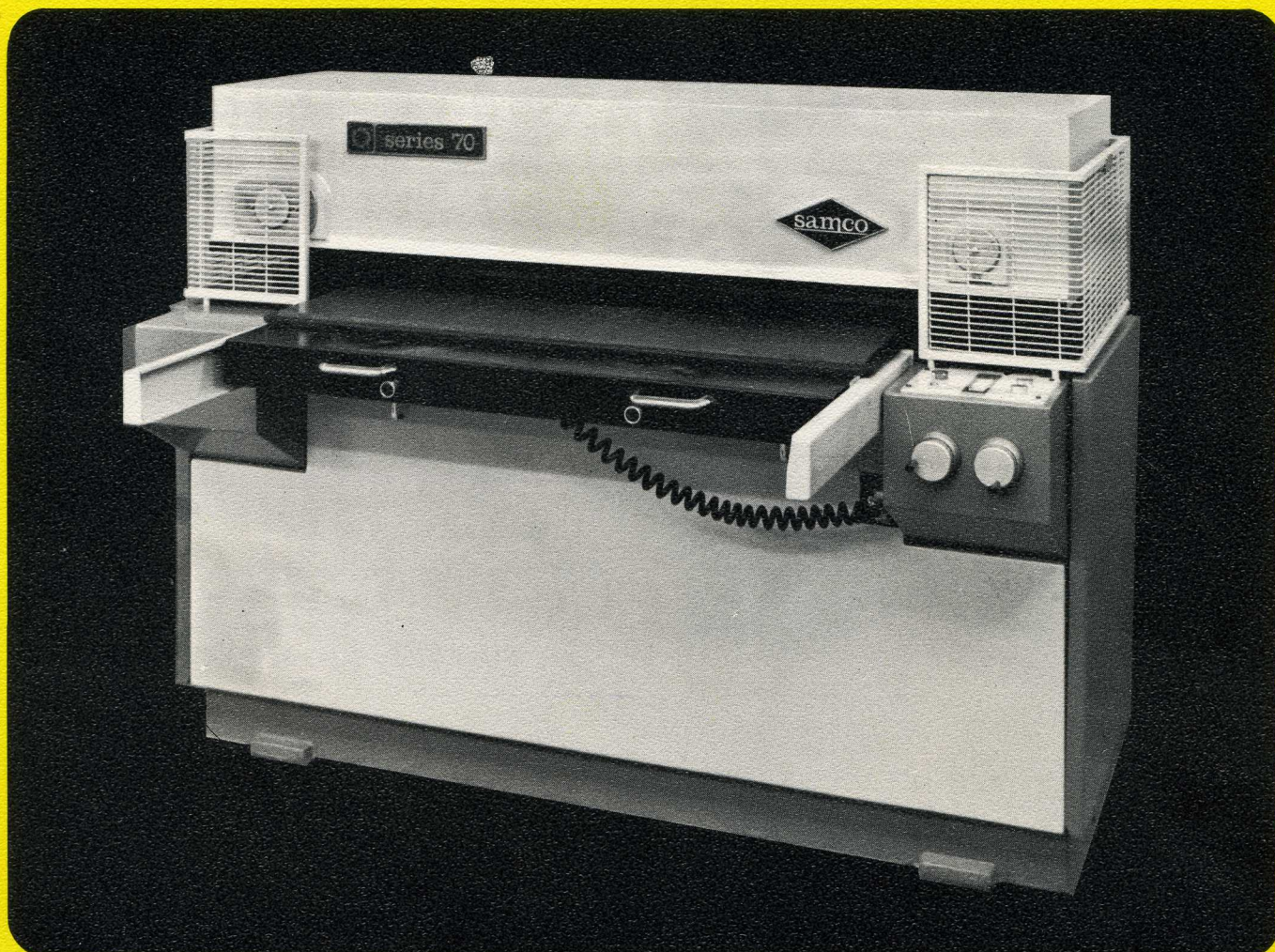




# PRESSE HYDRAULIQUE A DECOUPER

## samco A PONT FIXE

# SERIES 70



### FONCTIONNEMENT

La Presse Série 70 est facile à utiliser : une plaque de découpe est placée sur la table coulissante et la matière à découper sur cette plaque. L'emporte-pièce se pose alors sur la matière. L'opérateur pousse la table sous le pont de la presse et actionne la double commande à bouton-poussoir. Le pont descend régulièrement, fait la découpe, et remonte quatre fois plus vite ce qui permet d'obtenir un cycle réduit au minimum. Il est également possible de pratiquer la découpe "à l'envers", c'est-à-dire avec la matière placée sous l'outil tranchant.

Le système de double commande à bouton-poussoir est une caractéristique de toutes les presses "Samco" actionnées manuellement. Le cycle de découpe ne peut pas être enclenché si les deux boutons ne sont pas pressés simultanément. Lorsqu'un bouton est relâché, le pont remonte instantanément à sa position haute de repos et y reste jusqu'à ce que les deux boutons soient actionnés à nouveau.

**Réglages rapides :** Toutes les commandes de la presse Series 70 sont conçues pour un réglage simple et rapide de façon que le temps nécessaire pour passer d'un travail à un autre soit réduit au minimum. Deux verniers indépendants déterminent respectivement les réglages haut et bas du pont,

indiqués clairement sur une échelle graduée. Un voyant lumineux et un dispositif de réglage fin permettent de régler, avec une grande précision, la limite inférieure de fin de course. Moins critique, le réglage de la position haute se détermine avec précision et dans un minimum de temps, afin d'obtenir la course exacte pour une découpe correcte. Une ouverture maxima, entre pont et sommier, de 203 mm peut être atteinte.

**Dispositif d'Equilibrage :** La puissance de la presse Series 70 est transmise en travers de deux vérins hydrauliques massifs, qui sont reliés par le dispositif breveté d'équilibrage ; ce dernier maintient les surfaces de découpe parallèles, même si un outil n'est pas au centre. Cette caractéristique importante, non seulement assure une découpe complète, mais aussi, réduit l'usure des emporte-pièce et des plaques de découpe. Le pont, amorti hydrauliquement, descend à une vitesse constante tout au long de sa course, donnant une précision parfaite aux pièces découpées. La pleine pression peut être exercée en tout point de la course de découpe. La Presse développe une force de 60 tonnes à partir d'un moteur principal de 7,5 CV ainsi, une large puissance est fournie à partir d'une faible consommation électrique. Des sécurités hydrauliques évitent toute surcharge.



## AGENCEMENTS SPECIAUX

- **Contrôle de course "Hytronic"** : Ce système breveté, fourni en option, élimine le réglage manuel de fin de course et réduit donc le temps nécessaire aux réglages lorsque l'on utilise fréquemment des outils de hauteurs différentes. En fonctionnement, l'emporte-pièce traverse la matière à découper jusqu'à ce que son tranchant vienne contacter légèrement la surface de la plaque de découpe en matière conductrice, fermant ainsi un circuit électrique qui renverse le mouvement hydraulique. Ainsi, ce système prolonge l'usage des plaques de découpe, préserve les outils des surcharges excessives et permet de gagner du temps pendant les réglages.
- **Découpe "inversée"** : L'outil est disposé, son côté tranchant vers le haut :
  - a) Une plaque de découpe est fixée sous le pont de la presse et la table coulissante garnie d'un feuillard acier.
  - b) La table peut également être remplacée par un châssis pouvant recevoir un plan de découpe.
- **Ouverture spéciale** : La presse peut être fournie avec un agencement qui augmente le passage maximum ainsi que la position basse maxima, entre le pont et le sommier de : 76 mm, la course maxima de découpe restant constante (172 mm).  
Rappel : l'épaisseur totale (table + plaque de découpe + outil) doit toujours être supérieure à l'ouverture minima que l'on peut obtenir.
- **Double-Table** : L'agencement de la Presse avec deux tables coulissantes disposées de part et d'autre de la presse permet à deux opérateurs d'utiliser la même presse ce qui rentabilise l'investissement. Les commandes de chaque poste sont interconnectées de façon à garantir un fonctionnement alternatif sans possibilité de simultanéité. Les puissances nécessaires de part et d'autre seront, en général, similaires avec des outils ayant des hauteurs de lame identiques. Dans le cas d'emporte-pièce de hauteur différente, un réglage différentiel d'ouverture peut équiper la presse.
- **Extension de Table** :
  - a) La partie arrière de la table coulissante peut être allongée en fonction de la largeur (ou profondeur) du matériau à découper. Cette extension a pour but de supporter la matière en plaque ou matelas et ne change pas la surface de découpe et l'amplitude des mouvements de la table : la matière sera tirée par l'opérateur au fur et à mesure du travail.
  - b) Les parties avant et/ou arrière de la table coulissante ainsi que l'amplitude de ses mouvements avant-arrière, sur des chemins de roulements appropriés, peuvent également être allongées pour accroître la surface sur laquelle s'effectuera la découpe. Cet agencement permet d'effectuer une découpe dite progressive, en plusieurs coups de presses, par des déplacements manuels de la table chargée, alternés avec des cycles de découpe.
- **Découpe "Progressive" automatique** : La presse peut être équipée d'une table à entraînement hydraulique, qui effectue automatiquement et alternativement des avances à un pas réglable et des cycles de découpe.

CARACTERISTIQUES	70-42	70-42 W	70-62	70-62 W	Unité
- Course de découpe	172	172	172	172	mm
- Surface de découpe	1 140 x 560	1 140 x 710	1 700 x 560	1700 x 710	mm
- Ouverture maxi ) entre pont et	203	203	203	203	mm
- Ouverture mini ) sommier	33	33	33	33	mm
- Vitesse de descente du pont (jusqu'à 24 tonnes)	28	28	28	28	mm/sec
(au-delà de 24 tonnes)	10	10	10	10	mm/sec
- Vitesse de remontée du pont	100	100	100	100	mm/sec
- Dimension de la table	1 150 x 1 220	1 150 x 1 525	1 710 x 1 220	1 710 x 1525	mm
- Hauteur de la table	940	940	940	940	mm
- Hauteur totale (pont remonté)	1 470	1 470	1 470	1 470	mm
- Largeur hors-tout	1 930	1 930	2 340	2 340	mm
- Profondeur hors-tout (table tirée)	2 030	2 500	2 030	2 500	mm
- Poids total :					
(Presse et Groupe Hydraulique - sans huile)	2 100	2 200	3 000	3 100	kg
- Puissance du Moteur	7,5	7,5	7,5	7,5	cv