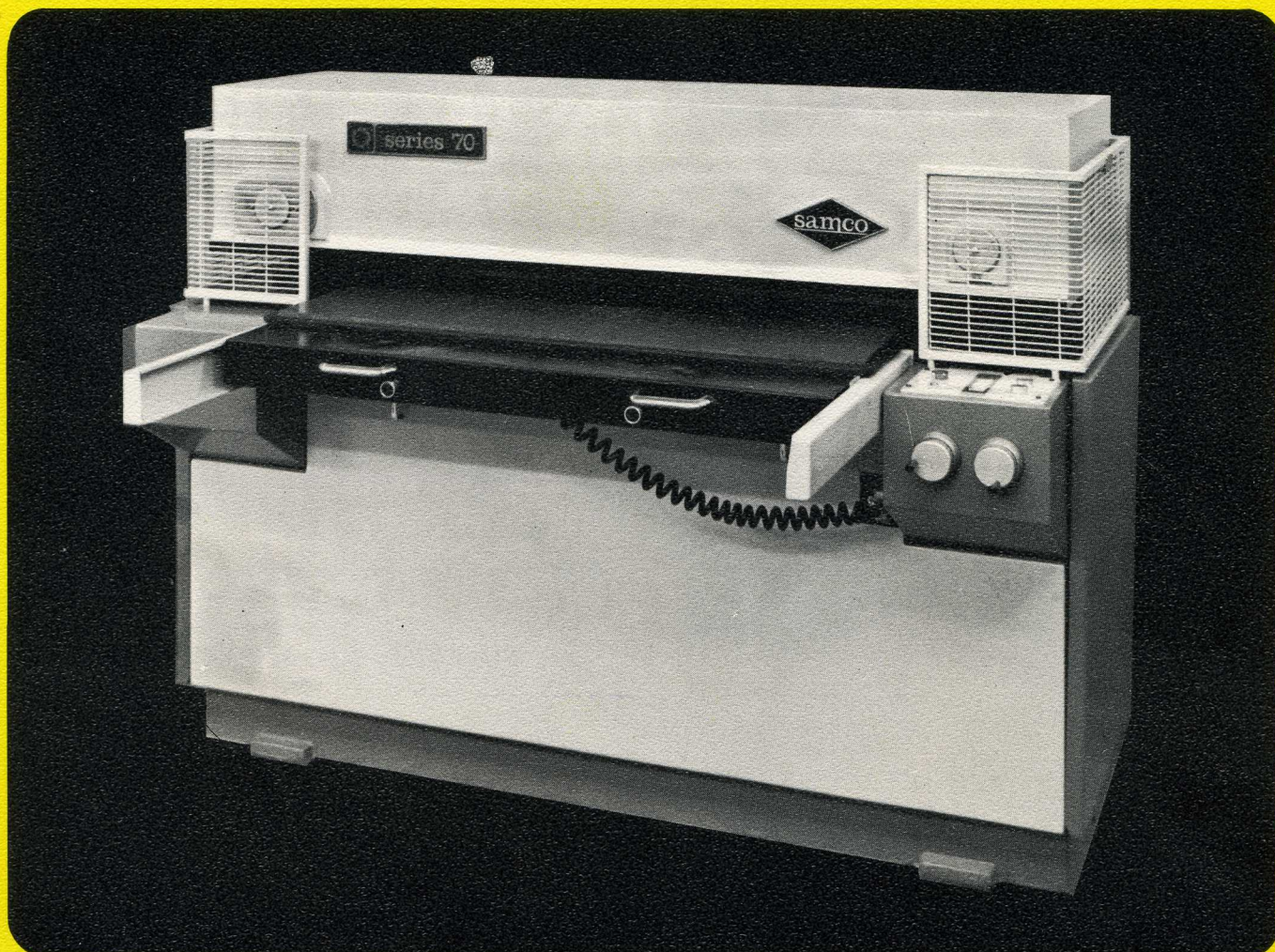




PRESSE HYDRAULIQUE A DECOUPER

samco A PONT FIXE

SERIES 70



FONCTIONNEMENT

La Presse Série 70 est facile à utiliser : une plaque de découpe est placée sur la table coulissante et la matière à découper sur cette plaque. L'emporte-pièce se pose alors sur la matière. L'opérateur pousse la table sous le pont de la presse et actionne la double commande à bouton-poussoir. Le pont descend régulièrement, fait la découpe, et remonte quatre fois plus vite ce qui permet d'obtenir un cycle réduit au minimum. Il est également possible de pratiquer la découpe "à l'envers", c'est-à-dire avec la matière placée sous l'outil tranchant.

Le système de double commande à bouton-poussoir est une caractéristique de toutes les presses "Samco" actionnées manuellement. Le cycle de découpe ne peut pas être enclenché si les deux boutons ne sont pas pressés simultanément. Lorsqu'un bouton est relâché, le pont remonte instantanément à sa position haute de repos et y reste jusqu'à ce que les deux boutons soient actionnés à nouveau.

Réglages rapides : Toutes les commandes de la presse Series 70 sont conçues pour un réglage simple et rapide de façon que le temps nécessaire pour passer d'un travail à un autre soit réduit au minimum. Deux verniers indépendants déterminent respectivement les réglages haut et bas du pont,

indiqués clairement sur une échelle graduée. Un voyant lumineux et un dispositif de réglage fin permettent de régler, avec une grande précision, la limite inférieure de fin de course. Moins critique, le réglage de la position haute se détermine avec précision et dans un minimum de temps, afin d'obtenir la course exacte pour une découpe correcte. Une ouverture maxima, entre pont et sommier, de 203 mm peut être atteinte.

Dispositif d'Equilibrage : La puissance de la presse Series 70 est transmise en travers de deux vérins hydrauliques massifs, qui sont reliés par le dispositif breveté d'équilibrage ; ce dernier maintient les surfaces de découpe parallèles, même si un outil n'est pas au centre. Cette caractéristique importante, non seulement assure une découpe complète, mais aussi, réduit l'usure des emporte-pièce et des plaques de découpe. Le pont, amorti hydrauliquement, descend à une vitesse constante tout au long de sa course, donnant une précision parfaite aux pièces découpées. La pleine pression peut être exercée en tout point de la course de découpe. La Presse développe une force de 60 tonnes à partir d'un moteur principal de 7,5 CV ainsi, une large puissance est fournie à partir d'une faible consommation électrique. Des sécurités hydrauliques évitent toute surcharge.

