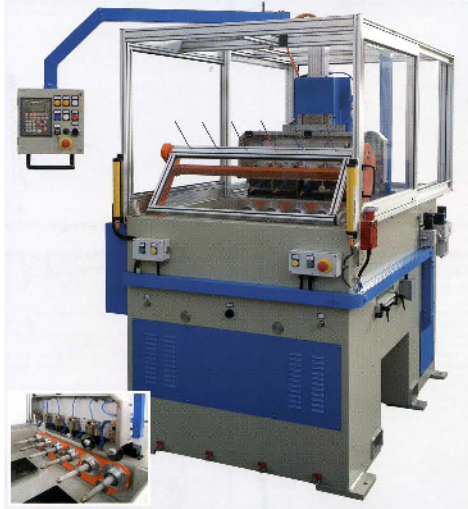


# MACHINES CAOUTCHOUC

## Coupeuse semi-automatique multiple TM6.150E



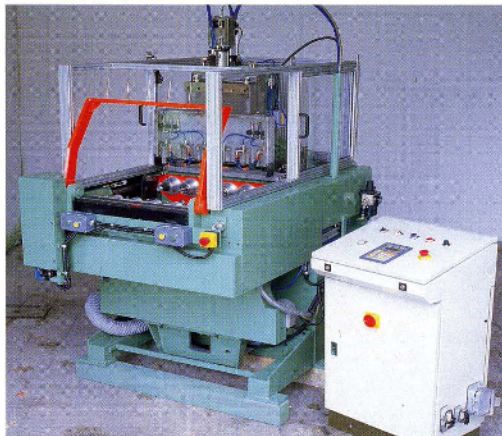
Machine pour le découpage de manchons en caoutchouc:

- Contrôlée automatiquement par PLC et programmable au moyen de panneau de contrôle homme/machine
- Extrêmement flexible avec des temps de changement des outils réduits au minimum pour obtenir une production maximum.
- Equipée de n° 6 mandrins pour le découpage de manchons
- Vitesse de découpage réglable par un panneau et contrôlée par un moteur Brushless
- Vitesse de rotation des mandrins réglable au moyen d'un inverter avec potentiomètre
- Groupe d'avancement contrôlé par un moteur pas à pas
- Groupe de lubrification pour le découpage.

### DONNEES TECHNIQUES:

Diam max manchons	mm.	140
Longueur max manchons	mm.	150
Trou max. Chargeable	mm.	100
Trou min chargeable	mm.	8 long max mm.80
Avance	mm.	0,5-99,99
Position pas	mm.	0,01
Puissance électrique absorbée	kW	5
Dimensions	mm.	2000x1300x2100 (h)
Poids	Kg.	1950 ~

## Découpage / Rectification TM6.60RT



- Coupeuse multiple à 6 mandrins avec rectification pour manchons en caoutchouc
- Machine constituée de 8 groupes mécaniques montés sur une base en charpente métallique munie de protections et d'un pupitre contenant l'appareillage de contrôle avec panneau de communication homme/machine.
- a) Chariots d'avancement et de découpage
- b) N° 6 mandrins de découpage
- c) Chargeur des manchons en caoutchouc actionné par deux cylindres pneumatiques
- d) Groupe de rectification multimandrins pour extérieurs avec meules diamantées
- e) Bassin mobile pour recueillir l'eau
- f) Ejecteur manchons
- g) Déchargement manchons
- h) Groupe de lubrification pour découpage

### DONNEES TECHNIQUES:

- Diamètre max. manchon mm.	60
- Longueur max. manchon mm.	40
- Epaisseur max. bande mm.	5
- Moteur rotation kW.	3
- Moteur pas/pas	DC2.52V9A1.8DEC/STEP
- Dimensions mm.	2100 x 1500 x 2200
- Poids Kg.	1735

## Tour pour anneaux d'échantéité



- Machine de type rotatif à axe vertical avec plusieurs stations de travail (de quatre à un maximum de huit)
- Structure métallique électrosoudée en charpenterie métallique
- Chariots de coupe construits sur support circulaire avec porte-outils pneumatique et régulateur de vitesse de type hydraulique
- Commande de rotation des mandrins obtenue par un moteur contrôlé par inverter
- Contrôle de la machine au moyen de la logique p.l.c. pneumatique/électrique avec panneau opérateur t-line de type suspendu
- Cycle de travail constitué par:
  - Chargement
  - Pressage
  - Têtes de travail
  - Expulsion

Machine équipée d'un système d'aspiration des poussières et convoyage dans un sac placé dans le châssis de la machine

- Alimentation manuelle ou bien automatique par l'intermédiaire d'un tapis et d'un vibreur quand le diamètre de la pièce à usiner le permet
- Machine totalement protégée et accessible pour les réglages sur trois côtés au moyen de panneaux mobiles dotés de serrures électriques

### DONNEES TECHNIQUES:

Diam externe min. usinable	mm.	25
Diam. externe max. usinable	mm.	120
Puis.moteur mandrin	Kw.	3
Vit. Rot	t.p.m.	4500
Pression Alim.	Bar	6
Dimensions	mm.	2100 x 1650 x 2000 (h)
Poids	Kg.	1600

# POLISSAGE ET FINITION

## Bluteaux à eau pour finition BTP



- Bluteaux à eau pour finitions de surfaces, détails en caoutchouc, joints et miteries métalliques
- Tonneau en acier recouvert de caoutchouc hautement résistant à l'abrasion
- Capacité tonneau variable de 130 litres à 2400 litres.
- Motorisation disponible : courant continu ou bien courant alternatif avec inverter ou bien courant alternatif à deux vitesses
- Dispositif de temporisation pour programmer la durée de la rotation du tonneau
- Couverts perforés de différentes mesures
- Electrovalves pour passage eau (sur demande)

<b>DONNEES TECHNIQUES</b>	<b>BTP330</b>	<b>BTP400</b>	<b>BTP2400</b>
- Capacité tonneau litres	330	400	2385
- Vitesse rot. tours : 1'	40	37	30
- Puissance moteur rotation kW	2,25	3,25	30
- Puissance moteur retournement kW	0,55	0,75	3
- Dimensions mm.	2080x1130x1650	2180x1200x1700	4200x2100x2700
- Poids Kg	610	680	5310



# FINITION DE GARNITURE CAOUTCHOUC

## Grenailleuse CRYO 150



Grenailleuse a azote liquide pour la rectification de produits techniques en caoutchouc, silicone, plastique, etc.

- Le produit a travailler est charge dans un panier en acier inox alors que la decharge se fait par inversion de rotation du panier.
- La structure entierement en acier inox et isolee garantit une consommation basse en azote et une longue duree de la machine.
- Alimentation du gres par installation a air a anneau ferme.
- Groupe de sechage a air chaud pour le sechage du gres a effectuer avant le roulement de travail.
- Cycles de travail et de sechage controles par p.l.c. et clavier de communication t- line.
- Possibilite de vibrotamis externe (en option) pour la separation du gres et des residus de rebut des pieces rectifiees.

### DONNEES TECHNIQUES:

Volume panier	dm <sup>3</sup> 150
Vitesse rotation panier	tour/min. 0 – 15
Vitesse rotation turbine	tour/min. 0 – 6000
Element cryogenique	LN <sub>2</sub>
Temperature minimum de travail	-160 °C
Puissance installee	kw. 11
Alimentation electrique	380 v / 50 hz.
Dimensions	mm. 1520 x 1505 x 2230 (h)
Poids net	kg. 1020

## Tour automatique PS7



- Machine pour le tournage de joints type MIM
- Vitesse mandrins variable à 1/2 moteur courant continu
- Possibilité d'exclure les têtes du cycle
- Machine totalement contrôlée par PLC
- Chargement anneau MIM manuel-déchargement automatique
- Têtes munies de régleurs hydrauliques de vitesse

### DONNEES TECHNIQUES:

- Diamètre max. joint mm	120
- Diamètre max. ressort chargeable mm	30
- Diamètre min. ressort chargeable mm	15
- Moteur c.c kW	2,4
- Dimensions mm	1500 x 1400 x 1550
- Poids net Kg.	1350



## Tour semi-automatique TRN 20.160



- Machine pour le tournage de racleur avec partie extérieure métallique
- Corps machine en monostructure de charpente métallique recuite et sablée
- Tête de tournage constituée d'un chariot principal sur lequel sont situés deux autres chariots pour le tournage externe et le biseautage
- La tête de découpage est constituée de deux chariots : un mobile le long de l'axe x et l'autre le long de l'axe y  
Le rapprochement de l'outil se produit de façon rapide, tandis que la course de découpage est contrôlée par un frein hydraulique.
- Groupe de commande composé d'un moteur brushless à haut rendement et le mandrin est de type à centrage automatique à fermeture pneumatique.
- La machine est munie de chargeur de type semi-automatique, alimentée par un circuit hydraulique et un circuit pneumatique et dotée d'une armoire électrique avec un panneau de communication homme/machine.

### DONNEES TECHNIQUES:

- Dimension externe maximale racleur avec chargeur mm.	160
- Dimension externe maximale racleur manuellement mm.	190
- Dimension interne minimale racleur mm.	20
- Vitesse maximale rotation mandrin tours	3000
- Moteur commande rotation KW.	8
- Dimensions mm.	1560 x 3000 x 1950
- Poids Kg.	1184

## Tour pour anneaux d'etanchéité en caoutchouc PS5



- Machine de type rotatif à axe vertical avec 5 stations de travail
- Chaque station de travail est munie de deux mandrins de façon à ce que l'élaboration concerne deux pièces en même temps à chaque phase du cycle.
- Fonctionnement de la machine obtenu par logique PLC pneumatique/électrique
- Pupitre avec panneau de contrôle et communication homme/machine
- Cycle de travail constitué par :
  - a) chargement
  - b) prestation
  - c) première tête découpage
  - d) deuxième tête découpage
  - e) expulsion

### DONNEES TECHNIQUES:

- Diamètre minimum usinable mm	15
- Diamètre max. usinable mm	50
- Moteur découpage Kw	2,2
- Moteur rotation Kw	0,18
- Pression alimentation bar	5
- Dimensions mm	1000 x 1680 x 1530
- Poids Kg	750

## Coupeuse automatique TE50



- Machine pour le découpage automatique de produits extrudés en caoutchouc
- Machine monostructure entièrement carénée avec fenêtre d'inspection
- Moteur de découpage en courant alternatif contrôlé par un inverter
- Traction d'alimentation à courroie contrôlée par un moteur pas à pas
- Ruban de déchargement du produit découpé
- Lubrification de découpage sous pression
- Chariot de découpage contrôlé par une installation hydropneumatique réglable
- Possibilité de découpage continu, selon une longueur prédéterminée, avec le contrôle d'alimentation en caténaire et si c'est possible avec plusieurs extrudés

### DONNEES TECHNIQUES:

- Diam. min. chargeable mm	5
- Diam. max chargeable mm	50
- Longueur min. de découpage mm	0,4
- Longueur max.de découpage mm	9999,9
- Précision de découpage * mm	+/- 0,075
- Puissance électrique absorbée kw	1,5
- Pression max. air comprimé bar	6
- Dimensions machine mm	1400 x 630 x 2200
- Poids total Kg	730

\* Valeur intrinsèque de la machine; cette valeur, sur le produit, peut augmenter en fonction des caractéristiques du matériel et de ses dimensions.



## Ebarbeuse pour joints type "O-ring" RT.OR



- Monostructure totalement couverte et insonorisée
- Travail d'ébarbage au moyen de papier abrasif
- Chargement et déchargement des pièces en manuel
- Variation de vitesse au moyen de l'inverter
- Installation d'aspiration et ramassage des poussières à bord de la machine
- Temporisation du travail pré-sélectionnable
- Tension des O-Rings pré-sélectionnable
- Machine contrôlée par PLC à bord de la machine
- Manutention électro-pneumatique

### DONNEES TECHNIQUES:

- Diamètre minimal OR mm.	150
- Diamètre maximal OR mm.	1500
- Diamètre minimal fil OR mm.	2,62
- Diamètre maximal fil OR mm.	12,7
- Largeur maximale de travail mm.	290
- Consommation air comprimé 1 cycle	2,5
- Moteur commande rotation kW.	1,5
- Moteur commande translation kW.	0,18
- Moto-ventilateur aspiration kW.	1,5
- Dimensions mm.	750 x 3370 x 1200
- Poids Kg	830

## FABRICATION DES JOINTS CAOUTCHOUC

### Modèle RT.VR



## CISAILLER AUTOMATIQUE POUR PROFIL

### Modèle TE50

